

ใบตรวจรับพัสดุ

วันที่...๑...ธันวาคม...๒๕๕๗

เรื่อง ตรวจรับพัสดุดังกล่าวจัดซื้อรถ

เรียน นายกองค้การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี

คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ตามคำสั่งองค์การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี
ที่ ๑๗๓๓/ ๒๕๕๗ ลงวันที่ ๒๘ เดือนสิงหาคม พ.ศ ๒๕๕๗ ได้พร้อมกันตรวจรับพัสดุจัดซื้อรถบรรทุก
ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบกระบะเหล็ก จำนวน ๑ คัน ยี่ห้อ อีซูซุ รุ่น FTR ๓๔QXXXQ หมายเลขตัวรถ
MP๑FTR๓๔๗DT๐๐๐๔๒๔ หมายเลขเครื่องยนต์ ๖HK๑ ๖๔๖๑๘๔ ดีโหล่ง จำนวน ๑ คัน
โดยมีคุณลักษณะดังนี้

- ๑.แบบกระบะเหล็ก สามารถบรรทุกได้ไม่น้อยกว่า ๖ ลูกบาศก์ทลลา
- ๒.ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ cc
- ๓.น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๔.กระบะเหล็ก ชนิดเปิดข้าง ๒ ข้าง และเปิดท้าย
- ๕.มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๕๐ แรงม้า
- ๖.ตัวถังทำด้วยเหล็กหนา ไม่น้อยกว่า ๓ มม.พื้นหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มม.
- ๗.มีคอมไฟสัญญาณวับวาบสีเหลือง ๑ ดวง
- ๘.เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก ๒๓๑๕-๒๕๕๑
- ๙.รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะอื่นๆ เป็นไปตามข้อกำหนดของ อบจ.สุพรรณบุรี
โดยมีรายละเอียดและคุณสมบัติดังนี้ (ตามรายละเอียดแนบท้ายใบตรวจรับพัสดุ)

องค์การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี ได้สั่งซื้อจากบริษัท อีซูซอิ่ง่วนโตสุพรรณ จำกัด
เป็นเงิน ๑,๗๕๕,๐๐๐.-บาท (-หนึ่งล้านเจ็ดแสนห้าหมื่นห้าพันบาทถ้วน-) ตามสัญญาซื้อขายเลขที่
๔๒/๒๕๕๗ ลงวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๕๗ สัญญาเริ่มวันที่ ๒๓ กันยายน ๒๕๕๗ สิ้นสุดสัญญาวันที่
๒๑ พฤศจิกายน ๒๕๕๗ นั้น

ผู้ขายได้นำพัสดุมาส่งมอบ เมื่อวันที่...๑...ธันวาคม...๒๕๕๗.รายละเอียดตามใบส่งของ
เล่มที่...-...เลขที่...-...ลงวันที่...๑...ธันวาคม...๒๕๕๗...ที่แนบมาพร้อมนี้ ข้าพเจ้าได้ร่วมกันตรวจพัสดุที่ผู้ขาย
ส่งมอบแล้วเห็นว่า ผู้ขายส่งของถูกต้องครบถ้วนทุกประการ ตามรายละเอียดแนบท้ายสัญญาซื้อขายเลขที่
๔๒/๒๕๕๗ ลงวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๕๗ จึงได้ทำการตรวจรับไว้พร้อมลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ
จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน และส่งมอบให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ต่อไป

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองพัฒนาชนบท
(นายรุ่งศักดิ์ ทิมใจทัศน์)

(ลงชื่อ).....กรรมการ ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกล
(นายตะวัน สว่างศรี)

(จำเอก).....กรรมการ ตำแหน่ง นักบริหารงานทั่วไป
(รณชัย มณีอินทร์)

เรียน นายกองค้การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี
คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ
ดังกล่าวข้างต้นได้รับตรวจรับแล้ว
- เป็นค่ารับเงิน จำนวน 1,755,000 บาท

ให้กับผู้รับจ้างผู้ขาย
เจ้าหน้าที่พัสดุ
หัวหน้าเจ้าหน้าที่พัสดุ

(หมายเหตุ ผู้ขายส่งมอบรถบรรทุกเกินกำหนดเวลาตามสัญญาซื้อขายตั้งแต่วันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๕๗
ถึงวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๕๗ รวมเป็นเวลา ๑๐ วัน ๆ ละ ๓,๕๑๐.-บาท รวมเป็นเงิน ๓๕,๑๐๐.-บาท

รายละเอียดคุณลักษณะรถบรรทุก ๖ ตัน ๖ ล้อแบบกะบะเหล็ก

๑. ลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์ ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลมีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตูเปิด-ปิด พร้อมที่ล็อคทั้งสองข้าง มีห้องโดยสาร หลังคนขับ สามารถบรรจุพนักงานได้มากกว่า ๓ คน รวมพนักงานขับรถยนต์ มีเครื่องปรับอากาศและวิทยุ พวงมาลัยขวา ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งกะบะทำด้วยเหล็ก ความยาวไม่น้อยกว่า ๕.๓๐ เมตร ความกว้างไม่น้อยกว่า ๒.๓ เมตร น้ำหนักบรรทุกรวม (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม ตัวรถและอุปกรณ์ ทั้งหมดเป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้มาก่อน เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ

๒. ระบบเครื่องยนต์ (Engine)

๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๒.๒ โดยเครื่องยนต์ได้รับมาตรฐานความปลอดภัยจากสารมลพิษ ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ระดับ ยูโร ๓ หรือ เลขที่ มอก ๒๓๑๕-๒๕๕๑

๒.๓ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า

๒.๔ เครื่องยนต์แบบ โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ พร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์

๓. ระบบถ่ายทอดกำลัง

๓.๑ เป็นครัชท์ชนิดแผ่นเดียวแบบแห้งมีสปริงตัวหนอน ระบบควบคุมแบบไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมดันช่วย

๓.๒ เกียร์กระปุก เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ พร้อมโอเวอร์ไดรฟ์ ถอยหลัง ๑ เกียร์ เกียร์ ๒ - ๖ เป็นเกียร์ แบบซิงโครเมช

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

๔.๑ เป็นแบบ ลูกปืนหมุนวน มีระบบไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง

๔.๒ รายละเอียดอื่น ๆ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๕. ระบบห้ามล้อ

๕.๑ แบบแอโรโอเวอร์ไฮดรอลิก วงจรคู่แยกหน้า-หลัง ฝักเบรกล้อหน้าและหลัง แบบลีดดึงเทรลลิ่ง พร้อมดักจับความชื้นในระบบเบรก

๕.๒ มีเบรกไอเสีย

๕.๓ มีเบรกมือ (Parking Brake) แบบกลไกขยายตัวด้านใน บังคับเพลากลาง อยู่ตอนท้ายของห้องเกียร์

๖. ระบบช่วงล่าง (Chassis System)

๖.๑ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของผู้ผลิต

๗. ล้อและยาง

- ๗.๑ เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ล้อ
- ๗.๒ ยางหน้า-หลัง ๑๐.๐๐R-๒๐-๑๖ ชั้น (ยางเรเดียล)
- ๗.๓ ยางอะไหล่ พร้อมกระทะล้อและที่เก็บ ๑ ชุด
- ๗.๔ ติดตั้งแผ่นยางกันโคลน ๔ ชุด

๘. ระบบไฟฟ้า (Electrical System)

๘.๑ ใช้ระบบแรงเคลื่อนไฟฟ้า ๒๔ โวลท์ ใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลท์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมป์ต่อชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๘.๒ มีไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วน และถูกต้องตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก ประกาศกำหนด และตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๙. ตัวรถและกระบะบรรทุก

- ๙.๑ ความยาวภายนอกโดยประมาณ ๕๕๐๐ มม. ความยาวภายใน โดยประมาณ ๕๓๐๐ มม.
- ๙.๒ ความกว้างภายนอกโดยประมาณ ๒๕๕๐ มม. ความกว้างภายในโดยประมาณ ๒๓๕๐ มม.
- ๙.๓ ความยาวแชลชีใช้เหล็กทรงรี ขนาด ๕ นิ้ว
- ๙.๔ ตามแชลชีติดตั้งเหล็กแบน ขนาด ๓ นิ้วหนา ๑/๒ นิ้ว
- ๙.๕ คานขวางใช้เหล็กทรงรีขนาด ๓ นิ้ว วางระยะห่าง ๔๐๐ มม.
- ๙.๖ ระหว่างช่องคานใช้เหล็กฉาก ๒ นิ้ว (ยึดกันแผ่นพื้นไม่ให้ยุบ)
- ๙.๗ ปูพื้นกระบะใช้เหล็กแผ่นเรียบหนา ๔ มิลลิเมตร
- ๙.๘ แผงข้างและแผงหลังที่บสูง ๖๐๐ มม. เปิดได้โดยแผงข้างแบ่งเป็น ๒ ตอนมีเสากลาง
- ๙.๙ บานพับข้างใช้บานพับปีกผีเสื้อขนาด ๔ นิ้ว
- ๙.๑๐ ตะขอเกี่ยวผ้าใบใช้เหล็กขนาด ๑/๒ นิ้ว ตัดเป็นรูปตัวยูป้องกันกระแทก
- ๙.๑๑ ติดตั้งเหล็กวางรถไฟด้านท้าย ๒ เส้น พร้อมโครงสร้างไฟหลังคา
- ๙.๑๒ ติดตั้งกันมอเตอร์ไซค์ด้านข้าง L/R ติดตั้งระบบไฟ (ตามข้อบังคับของกรมขนส่งทางบก)
- ๙.๑๓ ใต้ท้องกระบะเหล็กพ่นสีกันสนิมอย่างดี
- ๙.๑๔ ใช้สีระบบ ๒K พ่นสีตามหัวแก๊ง
- ๙.๑๕ เป็นกระบะเหล็กแผงทึบ

๑๐. การพ่นสีและข้อความ

- ๑๐.๑ สีตัวรถและข้อความ ตามความต้องการของผู้ซื้อกำหนด
- ๑๐.๒ บริเวณใต้พื้นกระบะพ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ใต้บังโคลนหลังพ่นด้วยบอดี้ซู้ดหรือ

เทียบเท่า

๑๑. เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ประจำรถ

- | | |
|--|--------------|
| ๑๑.๑ ยางอะไหล่พร้อมกล่อง | จำนวน ๑ ชุด |
| ๑๑.๒ แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม | จำนวน ๑ ชุด |
| ๑๑.๓ หนังสือคู่มือการใช้และการบำรุงรักษาและรับบริการ | จำนวน ๑ เล่ม |
| ๑๑.๔ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |
| ๑๑.๕ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ | จำนวน ๑ ชุด |

๑๒. เงื่อนไขการประกัน

๑๒.๑ ผู้ขายต้องรับประกันความชำรุดบกพร่อง ซึ่งเกิดขึ้นในกรณีที่มีใช้เกิดจากความประมาทเลินเล่อ หรือรู้เท่าไม่ถึงการณ์ หรือจงใจกระทำให้ชำรุด โดยจะต้องทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนให้ใหม่ แล้วแต่กรณี โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ภายในระยะเวลา ๑ ปี นับแต่วันส่งมอบ

๑๒.๒ ภายในระยะเวลารับประกัน เมื่อได้รับแจ้งจากผู้บริโภคเกิดการชำรุดขัดข้อง จะต้องเร่งดำเนินการแก้ไขให้เร็วหากผู้ขายดำเนินการล่าช้าเกินสมควร ผู้ซื้อสงวนสิทธิ์ที่จะแจ้งบุคคลภายนอกทำการแก้ไขโดยผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

๑๒.๓ ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ก็ต่อเมื่อได้รับการตรวจรับไว้เป็นที่เรียบร้อย และโอนกรรมสิทธิ์เป็นของผู้ซื้อแล้ว

๑๒.๔ ผู้เสนอราคาที่ผิดเงื่อนไขข้อใดข้อหนึ่ง คณะกรรมการจะไม่รับพิจารณาของเสนอราคาของผู้เสนอราคารายดังกล่าว

๑๓. ขนส่งมอบ

๑๓.๑ ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพของรถยนต์ อุปกรณ์ประจำรถและเครื่องมือที่ติดมากับตัวรถ เป็นระยะเวลาอย่างน้อย ๑ ปี หากเกิดการชำรุดเสียหายอันเกิดจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องทำการซ่อมให้สามารถใช้งานได้หลังแจ้ง โดยระยะเวลาที่รถไม่สามารถใช้งานได้รวมทั้งระยะเวลาในการซ่อมให้ถือเอาเวลานั้นรวมเพิ่มเข้าในระยะเวลาประกัน

๑๓.๒ ราคาที่เสนอขายเป็นราคารวมภาษีต่างๆ และค่าธรรมเนียมทุกชนิด การจดทะเบียน ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนให้แล้วเสร็จภายใน ๓๐ วัน นับจากวันที่คณะกรรมการตรวจรับรถเรียบร้อยแล้ว

๑๓.๓ เติมน้ำมันเต็มถังในวันส่งมอบ

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองพัฒนาชนบท

(นายรุ่งศักดิ์/ ทิมใจทัศน์)

(ลงชื่อ).....กรรมการ ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกล ๗ ว

(นายตะวัน สว่างศรี)

(จำเอก).....กรรมการ ตำแหน่ง นักบริหารงานทั่วไป ๖

(รณชัย มณีอินทร์)